



JTDR-160 五轴加工中心

性能优势与特点

产品特点

- 高速换刀系统，快速换刀时间
- DD直驱高速转台，定位精准可靠，确保加工质量
- 移动速度高，缩短空移时间
- 高速高效地加工能力，是批量加工产品的极好选择
- 优良的人机交互界面，操作简单

加工材料

铜、铝、钢、不锈钢、镁、钛等

应用领域

牙科（医疗）、3C产品、汽车、仪器仪表、轻工轻纺、电子电器、航空航天和机械制造等



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	160/320/390mm
A/C轴回转角度	120°~80°/360°
工作台尺寸	Ø110mm
工作台最大负重	0度: 15kg, 90度: 10kg
主轴电机功率与主轴最高转速	3.7kW/24000rpm
刀柄规格	BBT30
最大移动速度	48m/min
最大加工速度	30m/min
A/C轴最大旋转速度	100rpm/300rpm
定位精度	0.006mm/300mm
重复定位精度	0.004mm
机床净重量	2200kg
机床净尺寸	1100x1990x2390 mm
电源电压	三相交流380V ±5% (50Hz)

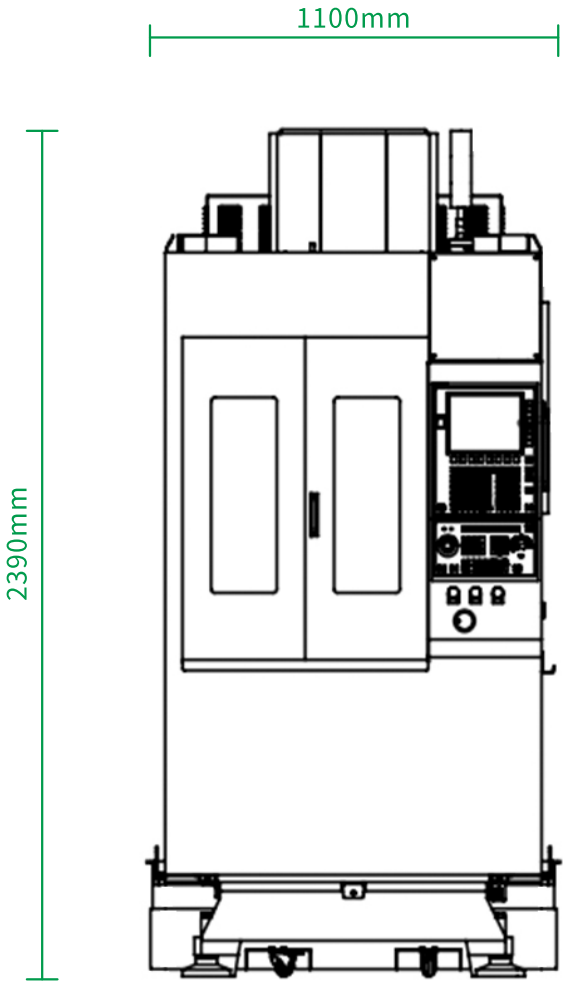
标准配置

- 高速数控系统(JIETIE JT810)
- 直结式机械主轴
- 交流伺服电机
- 高精密级丝杆、导轨
- 五轴旋转台
- 21T自动刀库
- 主轴冷却系统
- 自动对刀仪
- 外挂式手轮
- 透明可视侧窗

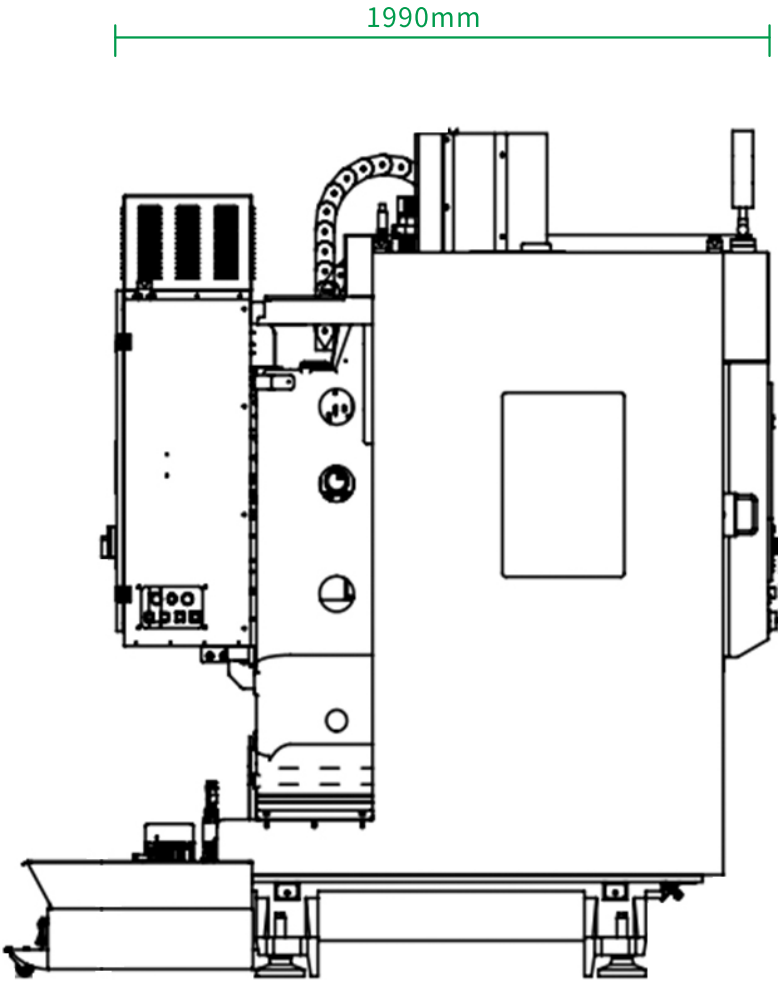
选配部件

- 无线自动测头
- 稳变电源
- 油雾收集器

机床本体外观尺寸



前视图



侧视图