



JTDM-540 钻铣中心

性能优势与特点

产品特点

- 高速换刀系统，减少换刀时间
- 快移速度高，缩短空移时间
- 高速高效的加工能力，是批量加工产品的极好选择
- 优良的人机交互界面，操作简单
- 定位精准可靠，确保加工质量
- 先进的著名品牌数控系统，功能强大且可靠

加工材料

铜、铝、钢、不锈钢、镁、钛等

应用领域

汽车机车、仪器仪表、轻工轻纺、电子电器、航天航空和机械制造等行业的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
X/Y/Z轴行程	500/400/320mm (标准立柱) 500/400/370mm (高立柱)
工作台尺寸	620 x 400mm
工作台最大负重	250kg
主轴电机功率与主轴最高转速	11.2kW/24000rpm 或 11.2kW/16000rpm
刀柄规格	BT30/BBT30
最大移动速度	48m/min
最大加工速度	30m/min
定位精度	0.006mm/300mm
重复定位精度	0.004mm
机床净重量	2700kg
机床净尺寸	1620×2080×2460 mm(标准立柱) 1620×2080×2610mm(高立柱)
电源电压	三相交流380V ±5% (50Hz)

标准配置

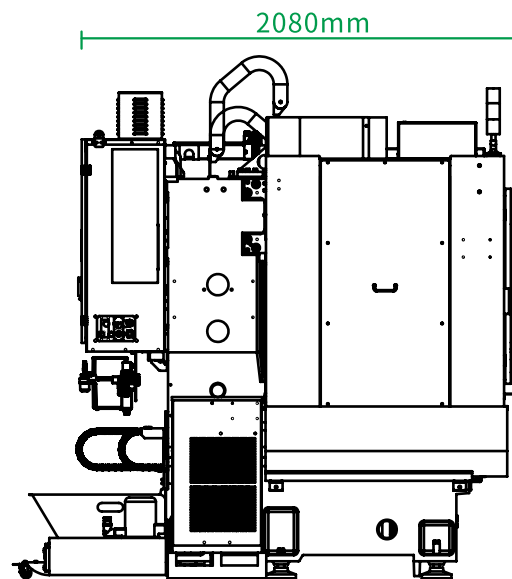
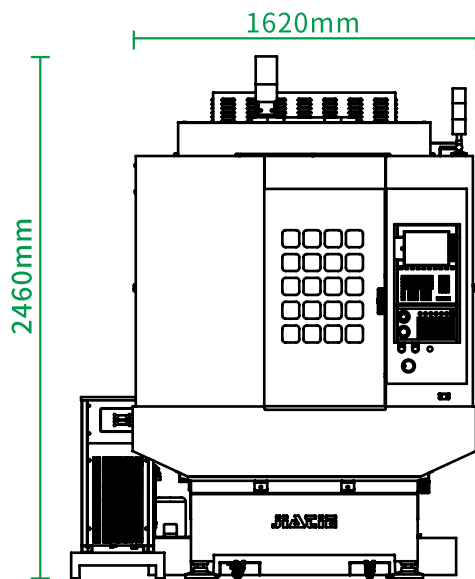
- 高速数控系统(西门子828D)
- 直结式机械主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 21T刀库

选配部件

- 数控系统 (JIATIE JT810)
- 30T刀库
- 四轴转台
- 无线自动测头
- 稳变电源
- 油雾收集器
- 对刀仪
- 外挂手轮
- 床身冲洗
- 中心出水主轴

机床本体外观尺寸

标准立柱



高立柱

